



MESA ELEVADORA 500Kg/1000Kg/2000Kg/3000Kg

Referencias	Fecha de revisión
MSA1302, MSA1303, MSA1337, MSA1378	27.05.2008

1. DESCRIPCIÓN

Sistema de elevación por mecanismo de simple tijera con rodamientos sin mantenimiento. La fuerza de elevación se produce por la actuación de uno o dos cilindros oleohidráulicos fijados en el interior del mecanismo de tijera. Cada cilindro tiene integrada una válvula que limita la velocidad de descenso hasta aproximadamente el 50% de la velocidad admitida por el circuito hidráulico.

Unidad de potencia en el exterior.

Listón de contacto en aluminio, fijado a los bordes externos de la plataforma, detiene el descenso cuando encuentra algún obstáculo.

Control de paro mediante final de carrera.

La mesa se controla mediante una caja de pulsadores conectada al cuadro eléctrico.

Dispone de función "operario presente", por el que el movimiento de la mesa se produce únicamente mientras los pulsadores "↑" o "↓" son accionados.

La caja de pulsadores incluye también un pulsador de paro de seguridad "STOP" de enclavamiento, cuando es pulsado el movimiento de la mesa se detiene, para devolver el pulsador a su posición original debe ser girado en el sentido de las agujas del reloj.

Incorpora soporte de fijación para la inspección.

Se suministra con documentación: instrucciones de uso y mantenimiento y declaración de conformidad CE.

Etiquetado con pictogramas de prevención de riesgos.

Se entrega MONTADA Y LISTA PARA SER CONECTADA.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- El operario debe leerse todas las advertencias y el manual de la mesa antes de usarla.
- No poner las manos ni los pies debajo las tijeras ya que podrían causar lesiones graves.
- No andar por debajo de la mesa siempre y cuando no esté conectada a red.
- No sobrepasar la carga máxima especificada en este manual.
- No usarla en pendiente ya que la elevación de la mesa podría llegar a ser no controlable y causar peligro.
- Las normativas actuales no permiten la elevación de personas, sólo mercancías.
- No poner la carga en los extremos. La carga debe ser distribuida al menos en un 80% dentro de la superficie de la mesa.
- La mesa debe ser accionada por un operario debidamente formado.
- Mantener vigilada la carga y detener la elevación si se detecta alguna inestabilidad.
- Chequear y hacer tareas de mantenimiento en la mesa regularmente.
- No usar la mesa de manera continuada, la bomba podría dañarse.
- Dejar de usar la mesa si se detecta que la temperatura del aceite es demasiado alta.
- En caso de no uso, la mesa debe dejarse en la posición más baja.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Referencia	MSA1302	MSA1303	MSA1337	MSA1378
Capacidad de carga (kg)	500	1.000	2.000	3.000
Altura de elevación (mm)	1.010	1.010	1.010	1.010
Altura cerrada (mm)	190	190	190	190
Recorrido de elevación (mm)	820	820	820	820
Medida exterior de la plataforma (mm)	1.300x800	1.300x800	1.300x800	1.300x800
Tiempo de elevación (seg.)	15	25	45	26
Velocidad de elevación con carga (mm)	55	40	22	30
Velocidad de descenso con carga (mm)	40	35	33	40
Peso (kg)	160	220	280	320
Motor eléctrico	750W / AC3x380	750W / AC3x380	750W / AC3x380	1500W / AC3x380
Grupo hidráulico:				
Depósito de aceite (lts)	2	2	3	3
Caudal (l/min)	3	3	3	5
Número de cilindros grupo hidráulico	1	1	2	2

4. PANEL DE CONTROL

El panel de control está compuesto por 4 interruptores.

- **Interruptor de parada de emergencia.** Cuando se presiona el interruptor, la mesa se parará y el motor dejará de funcionar. Para volver a activar el motor girar el interruptor en el sentido de las agujas del reloj.
- **Interruptor de elevación.** Cuando se presiona el interruptor la mesa sube. Si se deja de pulsar el interruptor la mesa se detiene.
- **Interruptor de descenso.** Cuando se presiona el interruptor la mesa desciende. Si se deja de pulsar el interruptor la mesa se detiene.
- **Marco de seguridad.** La mesa se detiene automáticamente cuando se presiona el marco de aluminio de seguridad situado en la parte inferior de la plataforma. Si una vez pulsado, se quiere descender la mesa:
 - Primero: presionar el interruptor de elevación y elevar la mesa un poquito.
 - Segundo: presionar el interruptor de descenso. La mesa empezará a descender.

5. MANTENIMIENTO

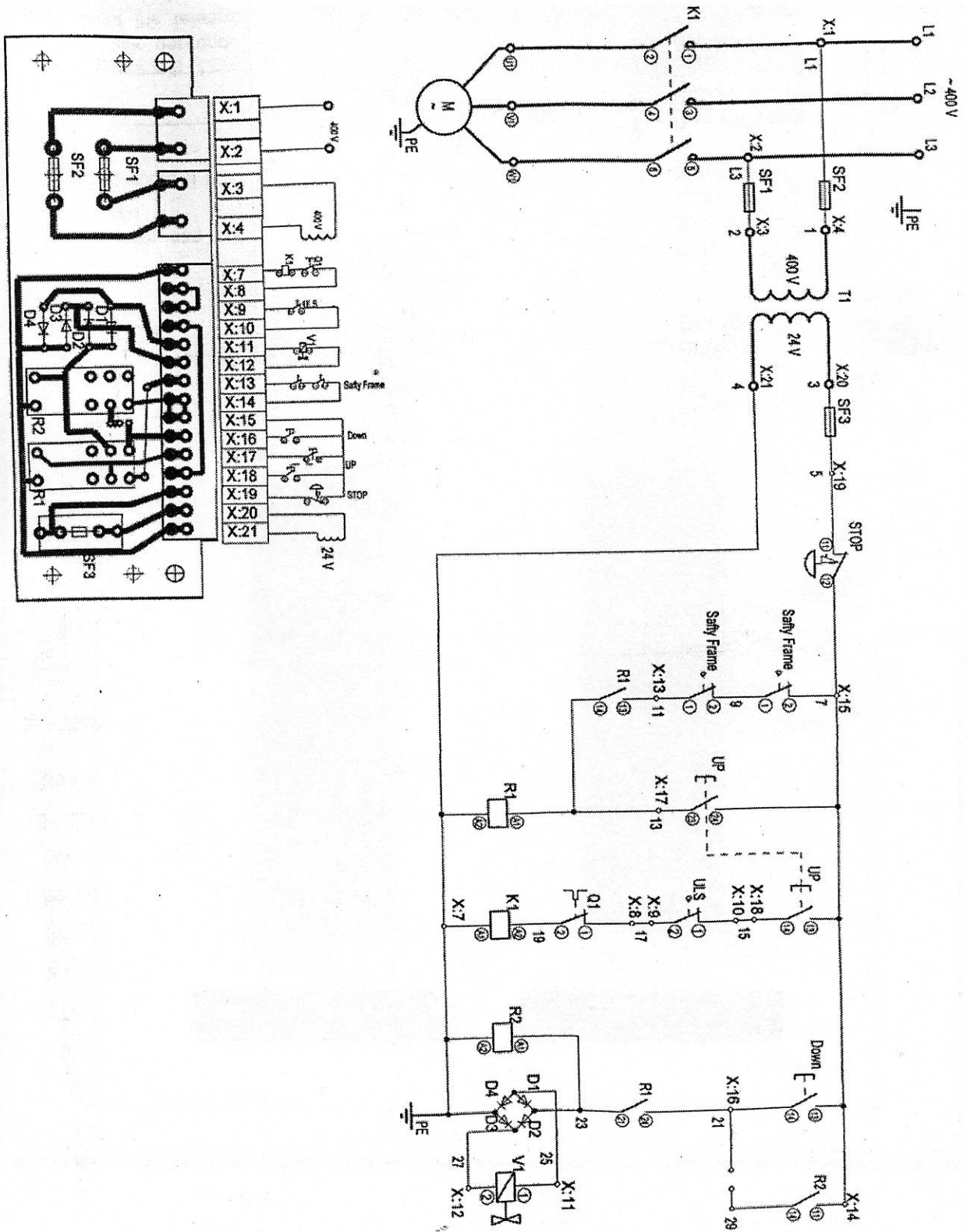
- Revisar el nivel de aceite del circuito hidráulico cada seis meses. El aceite puede ser del tipo hidráulico ISO VG32, con viscosidad entre 32cSt a 40°C. El volumen total de aceite recomendado es de unos 4 litros.
- Es necesario revisar la mesa diariamente. Poner especial atención a los rodamientos, los ejes, las roscas.
- Use aceite de motor o grasa para lubricar todas las partes móviles y con fricción.

6. TABLA DE RESOLUCION DE PROBLEMAS

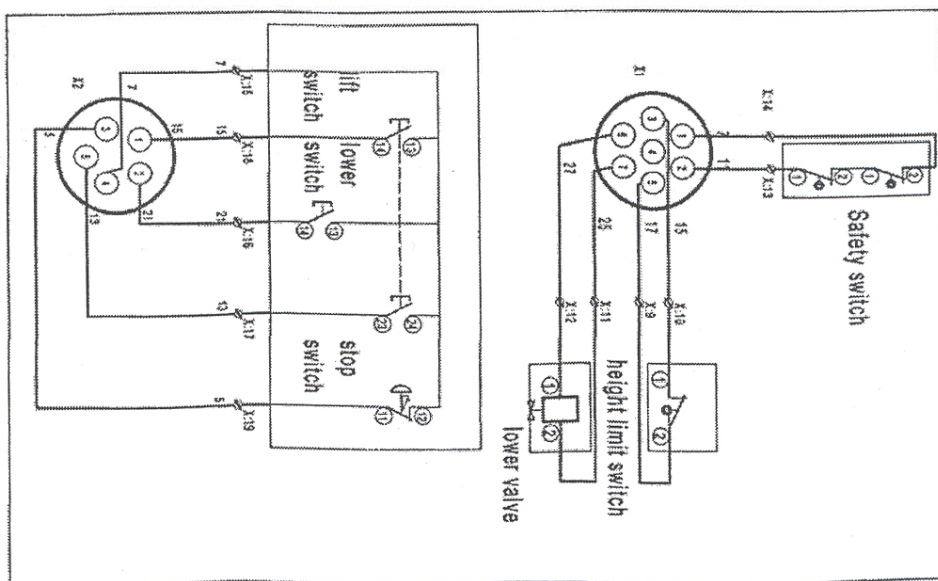
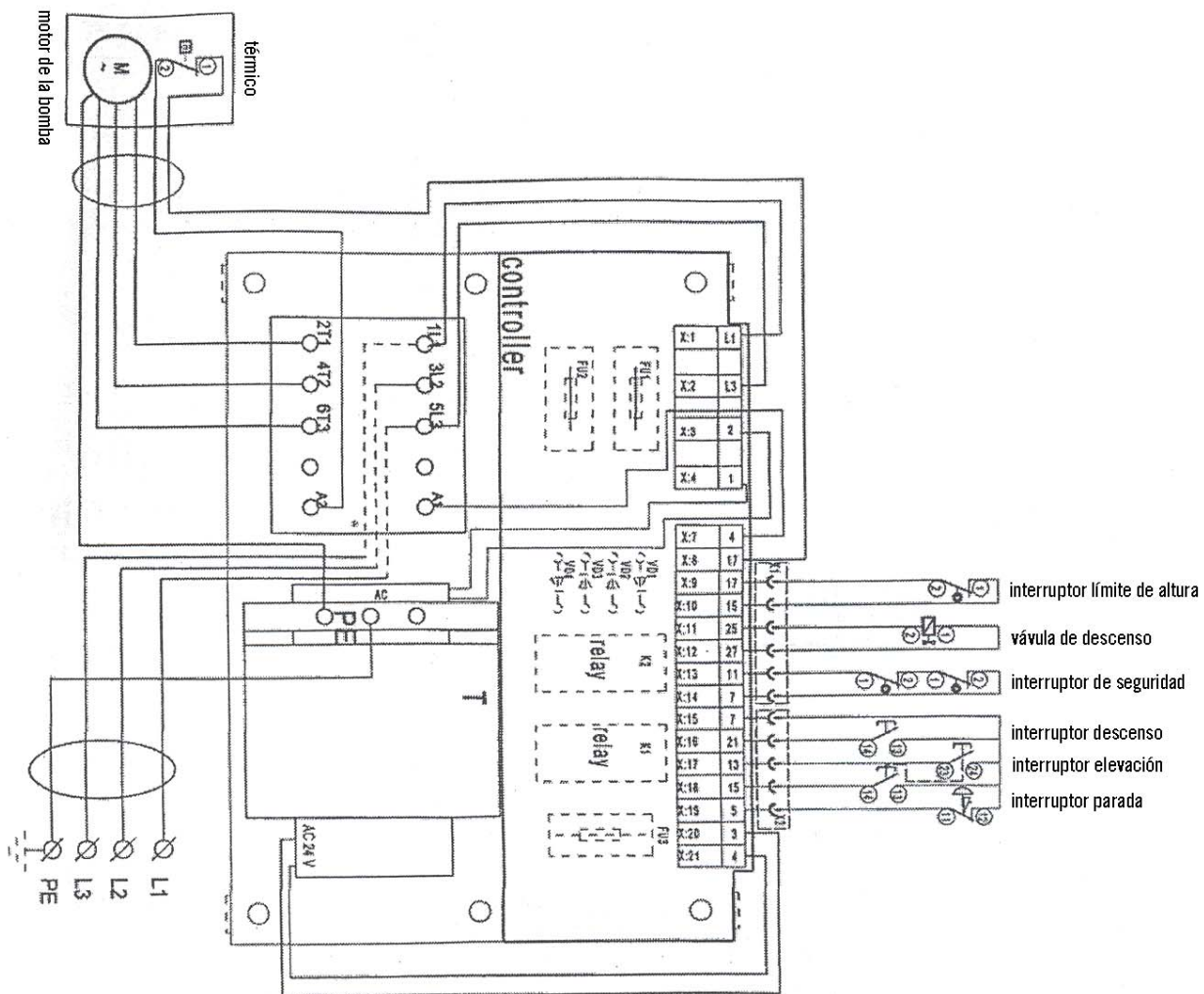
Nº	PROBLEMA	CAUSAS	SOLUCION
1	La mesa no sube hasta la posición más alta.	- No hay suficiente aceite hidráulico. - La posición del interruptor no es correcta.	- Reponga el aceite. - Ajuste la posición del recorrido del interruptor.
2	La mesa no se eleva.	- No hay aceite hidráulico. - La válvula electromagnética no funciona.	- Rellene el aceite. - Cambie la válvula electromagnética.
3	El motor no gira	- El interruptor de emergencia está presionado, cortando la corriente. - Las conexiones eléctricas están flojas - El contactor del motor DC está en mal estado.	- Gírelo en el sentido de las agujas del reloj liberándolo. - Repase las conexiones. - Cámbielo por uno nuevo.
4	El motor eléctrico gira pero la mesa no sube.	-Las fases de la conexión trifásica están conmutadas.	- Desmunte el enchufe y intercambie dos fases cualquiera.
5	La mesa no pueden descender	- El émbolo o mástil están deformados, resultado de una carga no uniforme hacia un lateral o de una sobrecarga. - La mesa fue guardada durante tiempo prolongado en posición elevada, y el émbolo en el exterior, produciéndose oxidación y atrancándose el hidráulico. - La válvula de liberación de la bomba no está abierta.	- Cámbielo por uno nuevo. - Mantenga la mesa siempre en la posición mas baja. Preste atención a los engrases de la barra. - Compruébela, si está dañada, replácela.
6	Fugas hidráulicas.	- Juntas desgastadas o dañadas. - Grietas o pequeños poros.	- Cámbielas por unas nuevas. - Cámbielas por unas nuevas.
7	La mesa desciende sin la válvula de control de descenso actuando.	- Las impurezas en el aceite no permiten cerrar la válvula de control de descenso. - Juntas desgastadas o dañadas. - La válvula de control de descenso está dañada.	- Cámbielo por aceite nuevo. - Cámbielas por unas nuevas. - Cámbiela por una nueva.

NOTA: NO INTENTE REPARAR LA MESA, SI USTED NO ESTA CAPACITADO O AUTORIZADO PARA HACERLO.

7. ESQUEMA ELÉCTRICO



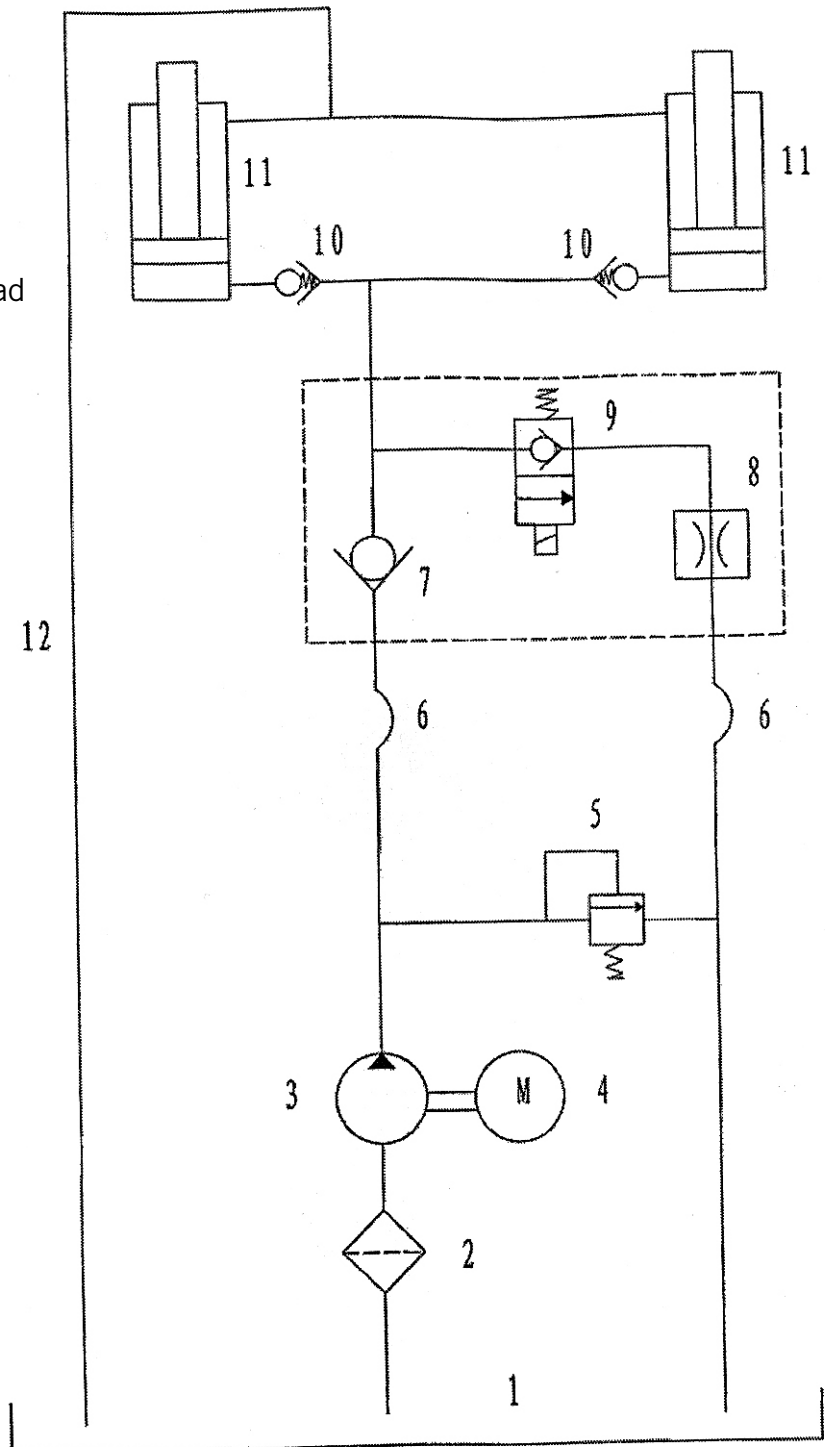
8. DIAGRAMA DE CONEXIONES



9. ESQUEMA HIDRÁULICO

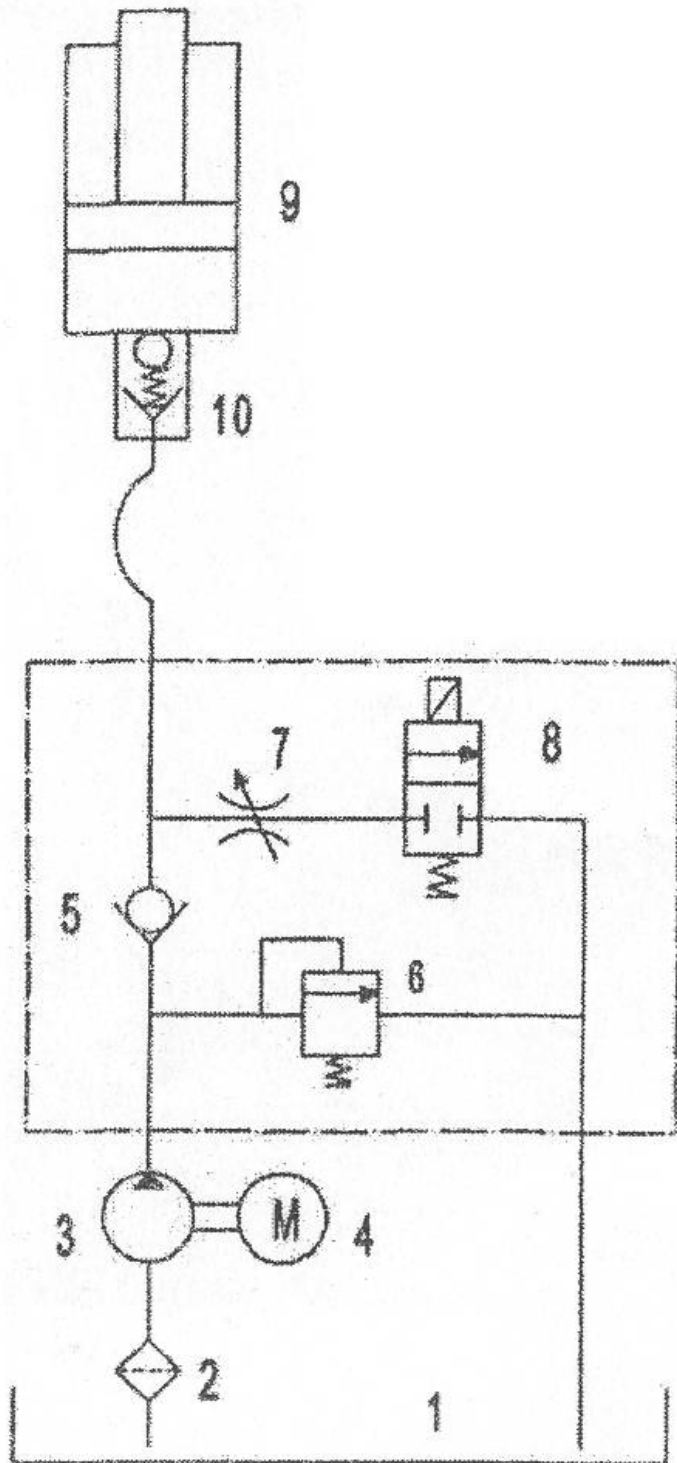
Modelo MSA1302/MSA1303

- 1. Depósito
- 2. Filtro
- 3. Bomba
- 4. Motor
- 5. Válvula de retorno
- 6. Tubería
- 7. Válvula de seguridad
- 8. Válvula reguladora
- 9. Válvula solenoide
- 10. Válvula fusible
- 11. Cilindro
- 12. Tubería



Modelo MSA1337/MSA1378

- 1. Depósito
- 2. Filtro
- 3. Bomba
- 4. Motor
- 5. Válvula de retorno
- 6. Tubería
- 7. Válvula de seguridad
- 8. Válvula reguladora
- 9. Válvula solenoide
- 10. Válvula fusible
- 11. Cilindro
- 12. Tubería



10. NORMATIVA

Cumple con los estándares de acuerdo con la normativa EN 1570 Y BSEN64204-1. Las mesas elevadoras suponen un modelo a seguir por las empresas en el cumplimiento de su responsabilidad de proporcionar un ambiente de trabajo seguro de acuerdo con las directivas europeas.

Así mismo, cumple con las ISO 9001 / ISO 14001.

11. NOTAS IMPORTANTES

- Los residuos peligrosos para el medioambiente tales como baterías y elementos electrónicos deben ser reciclados correctamente ya que pueden tener un efecto negativo en la salud y el medioambiente.
- El embalaje debe ser reciclado separando los diferentes tipos de materiales y desechándolos en contenedores especiales.
- Para evitar pérdidas de aceite durante el uso de la mesa elevadora, el usuario debe tener productos absorbentes para absorber el aceite a tiempo. Para evitar una segunda contaminación, los productos absorbentes, una vez usados, deben ser reciclados correctamente.